

EINREGELUNG DER KUPPLUNG

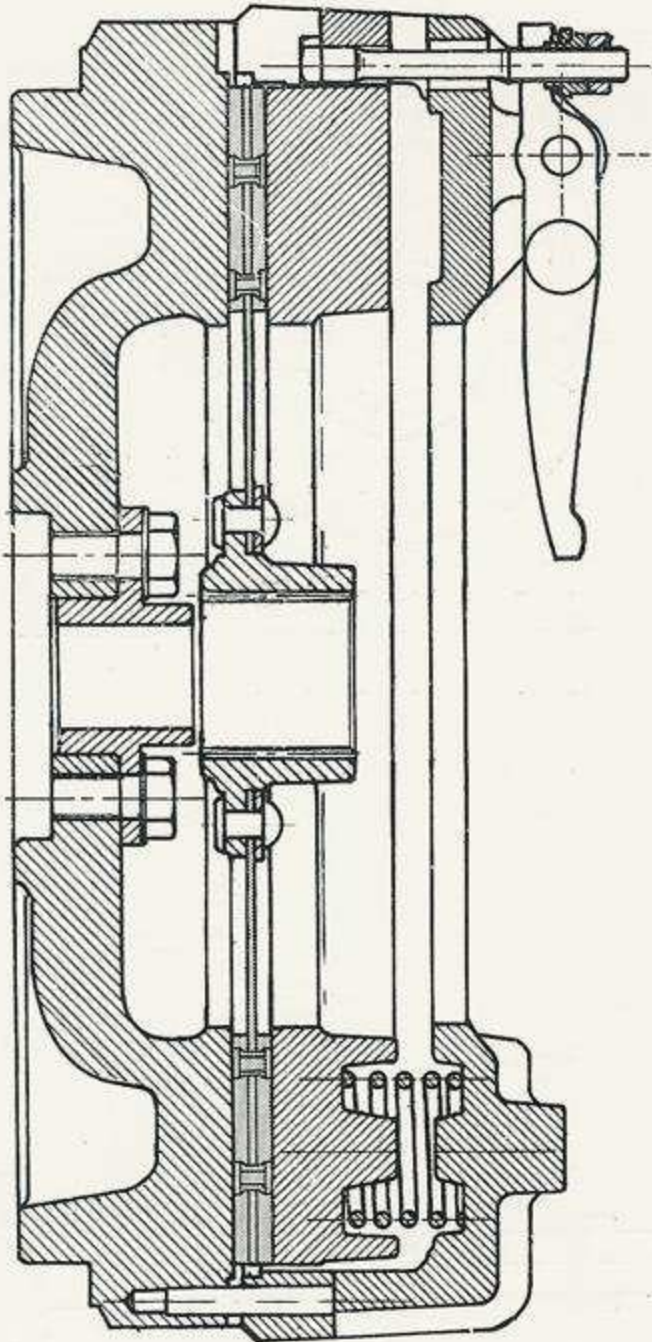


Abb. 42 - Querschnitt der Kupplungsgruppe.

innere einregelung

Mittels der Schraubenmutter E die Hebel D einregeln bis man zwischen den Hebelenden und dem Drucklager C und der Kupplungsscheibe in der in Abb. 90 gezeigten Lage den Wert $\text{mm } 90 \pm 0,2$ erreicht hat.

Sobald dieser Wert erhalten ist, die Mutter F festschrauben.

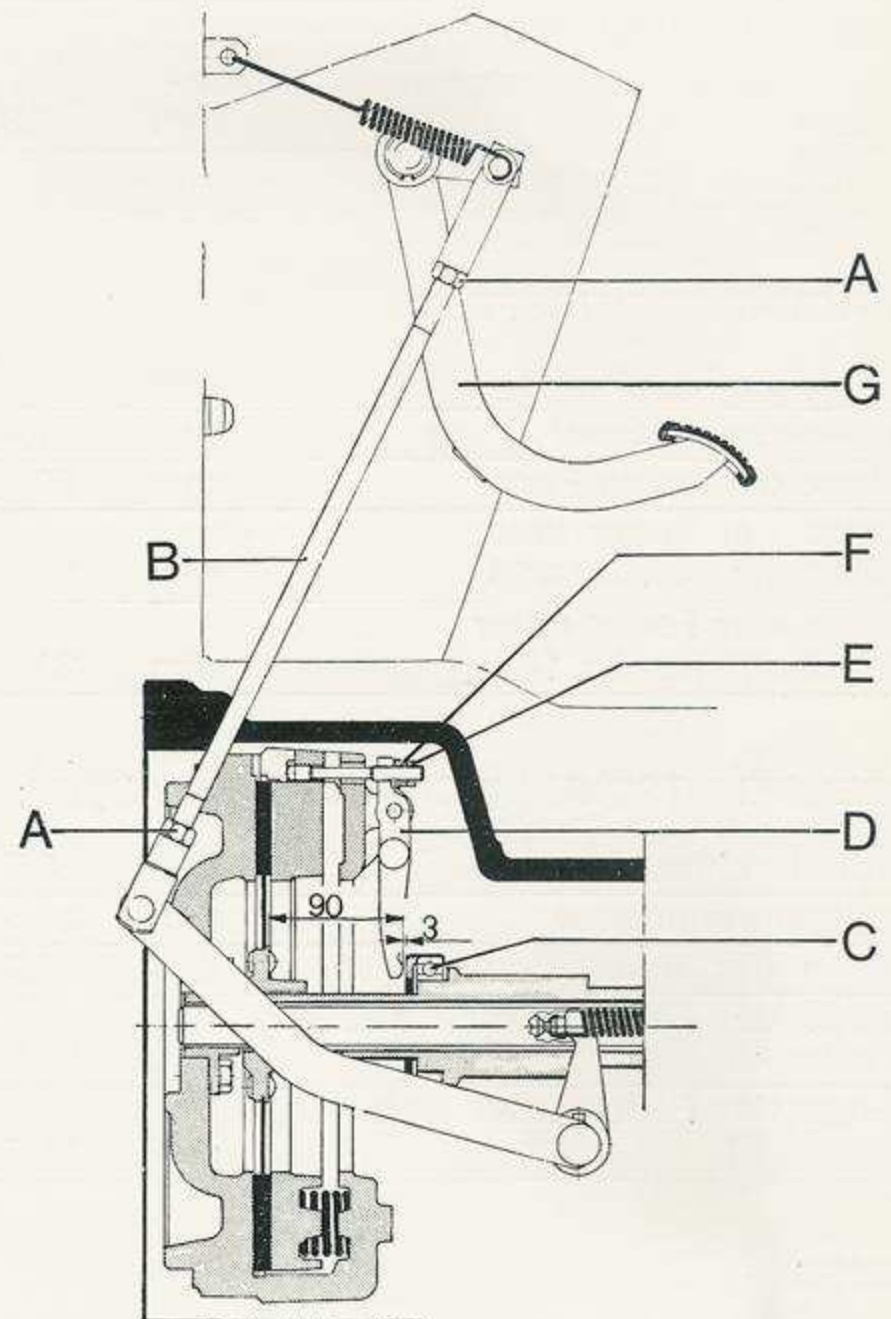


Abb. 43 - Schema der Kupplungseinstellung.

äußere einregelung

Nach Einregelung der Hebel sich vergewissern, daß das Kupplungspedal G mit dem oberen Anschlag in Berührung kommt, nachher die Mutter A lockern und die Spannstanze B drehen bis zwischen dem Drucklager C und den Hebeln ein Wert von $\text{mm } 3 + \frac{0}{1}$ erreicht ist.

Nach beendeter Einregelung die Mutter A festschrauben.