

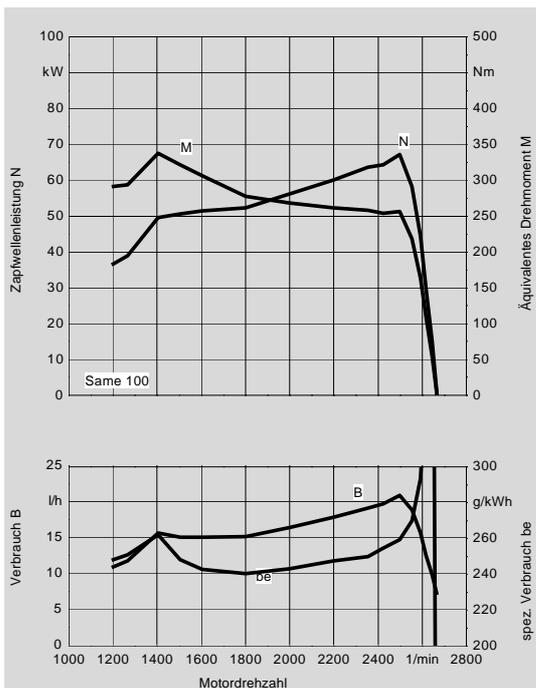
## Same Silver 100.6 VDT

### OECD-Test Nr. 1611

MOTOR: SLH 1000.6A1, Nennleistung 74 kW bei 2500 min<sup>-1</sup>, 6 Zylinder, Hubraum 6001 cm<sup>3</sup>, Bohrung 105 mm, Hub 115,5 mm, luftgekühlt, Arbeitsdruck 5,9 daN/cm<sup>2</sup>, Tankinhalt 150 l

#### MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nenndrehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2500 min <sup>-1</sup>	– min <sup>-1</sup>
Leistung	67,1 kW	– kW
Verbrauch	20,8 l/h	– l/h
spezifisch	259 g/kWh	– g/kWh



DURCHSCHNITTsverbrauch der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 14,1 l/h, 328 g/kWh

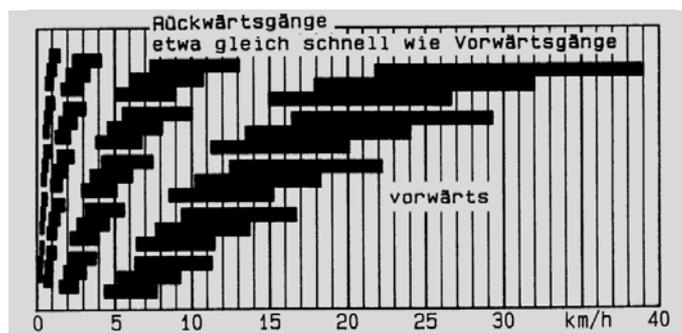
ÄQUIVALENTES DREHMOMENT max. Drehmoment 337 Nm bei 1400 min<sup>-1</sup>, Drehmomentanstieg 32 % bei Drehzahlabfall 44 %

ANFAHR-DREHMOMENT – % bei Motordrehzahl 1000 min<sup>-1</sup>, bezogen auf das Drehmoment bei Nenndrehzahl

ZAPFWELLE: nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch über Schalter betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Form 1, 4-fach schaltbar

Normdrehzahl	540	540 E	1000	1000 E
Motordrehzahl	2229 min <sup>-1</sup>	1721 min <sup>-1</sup>	2421 min <sup>-1</sup>	1870 min <sup>-1</sup>

GETRIEBE: Einfach-Kupplung, 60 vorw./60 rückw., Wechselgetriebe mit 5 Gängen, synchronisiert, 1 Gruppengetriebe mit 4 Gruppen, nicht synchronisiert, 3-fach Lastschaltgruppe, Wendegetriebe, synchronisiert, 3 Schalthebel, 1 Schalter



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenndrehzahl



ZUGLEISTUNG: max. Leistung 56,6 kW bei 11,4 km/h und Motordrehzahl 2362 min<sup>-1</sup>, dabei 300 g/kWh, bei Nenndrehzahl nicht gemessen

FAHRWERK: Allradantrieb, Mittelantrieb, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch betätigt, Lamellensperrdifferential vorn, Lamellendifferentialsperre hinten, gemeinsam elektro-hydraulisch geschaltet

Vorn: Reifen 16,9 R 24

Hinten: Reifen 18,4 R 34

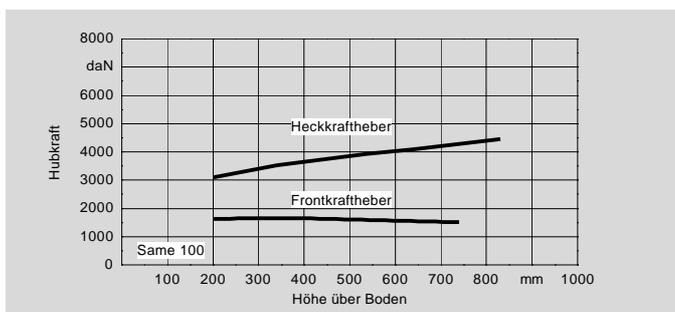
Wendekreis 13,3 m links, 12,9 m rechts

BREMSEN: hydraulisch betätigt, nasse Vollscheibenbremsen in der Hinterachse, nasse Vollscheibenbremsen in der Vorderachse, max. mittlere Verzögerung 2,8 m/s<sup>2</sup> bei 50 daN Pedalkraft

KABINE: SLH C 37, OECD-Nr. CSD 1385/179/NM 1548, 2 Türen, Heckscheibe, Seitenscheiben und Dachluke ausstellbar, elektrische Heizung

GERÄUSCH AM FAHREROHR:	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang, Kabine geschlossen	72,8 dB(A)	76,4 dB(A)
offen	84,7 dB(A)	87,0 dB(A)
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	–	77,7 dB(A)

HYDRAULIKSYSTEM: Konstantstromsystem, Heckkraftheber, Kategorie 2, elektronische Unterlenkerregelung, Frontkraftheber



ÖLZAPFSTELLE: max. 41,0 l/min, max. Leistung 10,3 kW bei 155 bar und 39,8 l/min, maximaler Druck 180 bar, Hydraulikölkreislauf gemeinsam mit Getriebe mit 71 l Inhalt, entnehmbar 15 l

#### GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	1960 kg	2800 kg
hinten	2520 kg	5000 kg
gesamt	4480 kg	7000 kg

Leistungsgewicht 61 kg/kW

MASSE: Breite 2080 mm, Länge 5075 mm, Höhe bis Auspuff 2700 mm, bis Kabine 2715 mm, Radstand 2633 mm, Anhängerkupplung hinter Zapfwelle – mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 620 mm

PRÜFSTELLE:  
ISMA, Italien